

FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA
EJÉRCITO NACIONAL



PROCEDIMIENTO			
APROBACIÓN PARA LA FABRICACIÓN DE PARTES, BANCOS DE PRUEBA Y HERRAMIENTAS ESPECIALES			
MACROPROCESO: Gestión de Aviación			
PROCESO: Aeronavegabilidad			
Código: P-JEMOP-DAVAA-224	Versión: 5	Fecha de emisión: 2026-03-25	Número de Páginas: 13

Elaboró	Revisó	Aprobó
 SV. ROSEMBER RIVEROS AYA Inspector Aeronavegabilidad	 CR. MANUEL JULIO BUSTAMANTE FERRERA Jefe de Estado Mayor DAVAA	 BG. CARLOS ALBERTO PADILLA CEFEDA Comandante DAVAA
 TC. BERNARDO ANDRÉS CULCHAC LEYTON Oficial de Aeronavegabilidad	 CR. CARLOS ALBERTO ESGUERRA SUÁREZ Segundo Comandante DAVAA	

Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

Control de Actualizaciones

Actualización a la Versión No.	Actualización realizada	Fecha de emisión
0	Procedimiento Inicial.	2014-06-11
1	Cambio del nombre del procedimiento de certificación de aeronavegabilidad en las aeronaves a procedimiento certificación de aeronaves. Se remplazan los responsables de Comando Operativo de Mantenimiento (COMAV) a Brigada de Aviación No. 32 Apoyo y Sostenimiento (BRIAV32) por ajustes en las TOE de la Aviación.	2014-12-17
2	Actualización del objetivo, alcance, control, definiciones y abreviaturas, flujograma de actividades, documentos relacionados, normatividad aplicable y anexos del procedimiento debido a la emisión de la Directiva Permanente No. 00873 "Normas, políticas y lineamientos para los procesos de aeronavegabilidad para la Aviación del Ejército" del 20 de Septiembre de 2016, que a partir de su firma y publicación, rescinde la Directiva Permanente No. 0048 Implementación de Procesos y Procedimientos de Certificación de Aeronavegabilidad y Seguimiento de las Aeronaves, Talleres Aeronáuticos de Reparación de la División de Aviación Asalto Aéreo del Ejército Nacional del 11 de Octubre de 2013.	2017-08-31
3	Actualización del control, definiciones, abreviaturas, flujograma, actividades y responsables. Circular No.1082 Lineamientos elaboración y actualización de procesos, procedimientos e instructivos. Se ajusta el nombre del procedimiento de "certificación equipos de prueba, bancos y/o herramientas fabricadas" a "Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales". Circular No.1225 Lineamientos para la actualización de los procesos del Ejército Nacional.	2021-03-07
4	Se relaciona la codificación de los formatos en el numeral No.6 (Producto del Procedimiento) actualizado formato Certificado de Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas FO-JEMOP-DAVAA-498 y numeral 7 (Documentos Relacionados) se actualizan los formatos Informe de Inspección Técnica FO-JEMOP-DAVAA-508 y Solicitud Aprobación Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas FO-JEMOP-DAVAA-526	2023-11-14
5	Se actualiza el escudo del Ejército Nacional	2026-03-25

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial



Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

CONTENIDO

1. OBJETIVO	4
2. ALCANCE	4
3. CONTROL:	4
4. DEFINICIONES:	5
5. FLUJOGRAMA DE ACTIVIDADES:.....	11
6. PRODUCTO DEL PROCEDIMIENTO	13
7. DOCUMENTOS RELACIONADOS.....	13
8. NORMATIVA APLICABLE	13
9. ANEXOS:.....	13

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial



Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

1. OBJETIVO:

Establecer el procedimiento de aprobación para la para la fuerza de fabricación de partes aeronáuticas, herramientas especiales y bancos de prueba, aplicable a una Organización de Mantenimiento Aprobada (OMA), con el propósito de garantizar el correcto cumplimiento de las actividades técnicas de diseño y fabricación.

2. ALCANCE:

Inicia con el recibido de la solicitud elevada por la Brigada de Mantenimiento de Aviación y termina con la emisión y envío del certificado a la OMA que tiene la responsabilidad de implementar la fabricación de partes aeronáuticas, herramientas especiales y bancos de prueba, bajo el cumplimiento de las normas y requisitos establecidos por el Organismo Competente de Aeronavegabilidad (OCA), con el fin de mantener altos estándares de calidad y seguridad operacional.

3. CONTROL:

La aplicación de este procedimiento es responsabilidad de:

a. Comandante Ejército Nacional

La orden del Comandante del Ejército Nacional es delegar a la División Aviación Asalto Aéreo a través del Organismo Competente de Aeronavegabilidad (OCA), la responsabilidad de normalizar los procedimientos de aprobación, certificación, seguimiento y vigilancia, a los productos aeronáuticos, Organizaciones de Mantenimiento Aprobadas (OMA), personal técnico en mantenimiento aeronáutico y documentación técnica; con el propósito de garantizar la aptitud técnica y legal de las aeronaves a fin de cumplir las misiones asignadas con eficiencia y seguridad.

b. Comandante División de Aviación Asalto Aéreo

El Comando de la División de Aviación Asalto Aéreo, por intermedio del OCA, establece las políticas, normas, lineamientos, responsabilidades, deberes y funciones que deben ser acatados, en relación al desarrollo de los diversos procedimientos técnicos aeronáuticos que se cumplen al interior de la Aviación del Ejército, tales como la aprobación, certificación, seguimiento y vigilancia, motivando el incremento de los niveles de calidad y seguridad operacional en la organización.

c. Comandante Brigada de Mantenimiento Aviación

Implementa el presente procedimiento ordenando a las Unidades de Mantenimiento, el acatamiento a las órdenes y responsabilidades que son

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial



Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

establecidas en el presente documento; de igual forma debe facilitar las condiciones y recursos necesarios para el desarrollo de esta, a través de Aseguramiento de la Calidad.

d. Comandante Unidad de Mantenimiento

Da cumplimiento al presente procedimiento, a través Control Calidad de la Unidad de Mantenimiento; al igual debe gestionar las condiciones y recursos necesarios para el desarrollo de esta; controlando y vigilando de manera permanente que el cumplimiento de las actividades se desarrolle en los tiempos y modos establecidos.

e. Oficial de Aeronavegabilidad

Lidera el desarrollo del procedimiento, delegando al (Oficial Certificaciones de Aeronavegabilidad, Oficial Aprobaciones de Ingeniería y Oficial de Competencias Técnicas), como responsables del planeamiento, ejecución, control y administración de los procedimientos certificación, aprobación, seguimiento y vigilancia a los productos aeronáuticos, Organizaciones de Mantenimiento Aprobadas (OMA), personal técnico en mantenimiento aeronáutico y documentación técnica.

f. Oficial de Aprobaciones de Ingeniería

Inicia el procedimiento de acuerdo con solicitud allegada por la Brigada de mantenimiento Aviación y designa un Inspector de Aeronavegabilidad (IA), el cual verificará el cumplimiento de los requisitos de acuerdo a la normativa vigente.

g. Inspector de Aeronavegabilidad

Realiza labores de certificación, aprobación, seguimiento y vigilancia a los productos aeronáuticos, Organizaciones de Mantenimiento Aprobadas (OMA), personal técnico en mantenimiento aeronáutico y documentación técnica, de acuerdo a la normativa vigente.

4. DEFINICIONES:

Aeronave. Máquina que puede sustentarse en la atmósfera por reacciones del aire que no sean las reacciones de este contra la superficie de la Tierra. "UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)".

Aeronave de Estado. Aeronave destinada a servicios militares, de aduana o de policía, a la cual normalmente no le son aplicables las normas propias de la aviación civil. "UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)".

Aeronavegabilidad. Aptitud técnica y legal que deberá tener un producto aeronáutico para operar en condiciones seguras y volar de acuerdo con la misión

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial



Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

para la cual fue diseñada. *“CRE-i MA - MDN. Documento de Aeronavegabilidad (2017)”*.

Aeronavegabilidad continuada. Conjunto de procedimientos y acciones que permite asegurar que una aeronave, motor, hélice o parte cumple con los requisitos aplicables de aeronavegabilidad y se mantiene en condiciones de operar de modo seguro durante la vida útil. *“OACI. Documento 9760 - AN967 – 3ª Edición (2014)”*.

Certificado de aeronavegabilidad. Documento público otorgado por el OCA de Fuerza, mediante el cual se acredita que, a la fecha de su otorgamiento, la aeronave en él descrita, es aeronavegable, es decir, apta para ser operada en forma segura dentro de las condiciones asociadas a su categoría, clasificación, función, misión y de acuerdo con las limitaciones establecidas en su certificado de tipo o documento equivalente. *“CRE-i MA - MDN. Documento de Aeronavegabilidad (2017)”*.

Certificado de aprobación. Documento otorgado por un EAE que acredita que una organización de mantenimiento ha dado cumplimiento a los requisitos establecidos en la normativa vigente aplicable. *“CRE-i MA - MDN. Documento de Aeronavegabilidad (2017)”*.

Certificado de tipo. Documento expedido por un Estado contratante para definir el diseño de un tipo de aeronave, motor o hélice y certificar que dicho diseño satisface los requisitos pertinentes de aeronavegabilidad del Estado. Nota: algunos Estados contratantes también expiden Certificados de Tipo para motores y hélices. *“OACI. Documento 9760 - AN967 – 3ª Edición (2014)”*.

Comisión de Aeronavegabilidad de la Defensa. Órgano del Ministerio de Defensa Nacional, el cual tiene las funciones de promover y velar por el cumplimiento de la política de aeronavegabilidad en el Sector Defensa; y servir como órgano consultivo del MDN en el tema de aeronavegabilidad. *“CRE-i MA - MDN. Documento de Aeronavegabilidad (2017)”*.

Componente. Conjunto, parte, artículo, pieza o elemento constitutivo de una aeronave según las especificaciones del fabricante, y por extensión, de la estructura, motor, hélice o accesorio de aquella. *“UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)”*.

Condición de aeronavegabilidad. El estado de una aeronave, motor, hélice o parte que se ajusta al diseño aprobado correspondiente y está en condiciones de operar de modo seguro. *“SRVSOP. LAR-43 Enmienda 6 (2018)”*.

Directiva de aeronavegabilidad. Comunicación o publicación escrita de carácter mandatorio, emanada por una autoridad aeronáutica aplicable a un producto aeronáutico, que establece un trabajo, acción, método o procedimiento para aplicar a dicho producto aeronáutico en el cual existe una condición de

Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

inseguridad, con el objeto de preservar su aeronavegabilidad respecto de ciertas aeronaves. *“CRE-i MA - MDN. Documento de Aeronavegabilidad (2017)”*.

Equipo. Uno o varios conjuntos de componentes relacionados operacionalmente para el cumplimiento integral de una función determinada. *“UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)”*.

Estado de matrícula. Estado en el cual está matriculada la aeronave. *“UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)”*.

Incidente. Todo suceso relacionado con la utilización de una aeronave, que no llegue a ser un accidente, que afecte o pueda afectar la seguridad de las operaciones. *“UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)”*.

Inspección. Es el acto de examinar una aeronave o componente de aeronave para establecer la conformidad con un dato de mantenimiento. *“SRVSOP. LAR-43 Enmienda 6 (2018)”*.

Liberación de aeronavegabilidad. Documento emitido por el OCA de Fuerza, el cual retorna la aeronave al servicio (aeronavegable), después de que ésta haya sido objeto de una modificación, STC o instalación de equipos en la aeronave. *“CRE-i MA - MDN. Documento de Aeronavegabilidad (2017)”*.

Mantenimiento. Ejecución de los trabajos requeridos para asegurar el mantenimiento de la aeronavegabilidad de las aeronaves, lo que incluye una o varias de las siguientes tareas: reacondicionamiento, inspección, reemplazo de partes, rectificación de defectos e incorporación de una modificación o reparación. *“SRVSOP. LAR-43 Enmienda 6 (2018)”*.

Modificación. Una modificación de una aeronave o componente de aeronave significa un cambio en el diseño de tipo que no constituya una reparación. *“SRVSOP. LAR-43 Enmienda 6 (2018)”*.

Modificación mayor. Una modificación mayor significa un cambio de diseño de tipo que no esté indicado en las especificaciones de la aeronave, del motor de la aeronave o de la hélice que pueda influir notablemente en los límites de masa y centrado, resistencia estructural, performance, funcionamiento de los grupos motores, características de vuelo u otras condiciones que influyan en las características de la aeronavegabilidad o ambientales, o que se hayan incorporado al producto de conformidad con prácticas no normalizadas. *“SRVSOP. LAR-43 Enmienda 6 (2018)”*.

Organismo Competente de Aeronavegabilidad. Dependencia interna de una Fuerza, designada por la misma para normalizar, aprobar, certificar y vigilar las actividades de diseño, producción, mantenimiento, matrícula (registro) u operación de las aeronaves de la Fuerza y controlar cualquier otra actividad aeronáutica que de estas se deriven. *“CRE-i MA - MDN. Documento de Aeronavegabilidad (2017)”*.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial



Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

Organización responsable de mantenimiento. Unidad responsable del planeamiento, seguimiento y ejecución del mantenimiento aeronáutico de las aeronaves de una Fuerza. “CRE-i MA - MDN. Documento de Aeronavegabilidad (2017)”.

Organización responsable de operación. Unidad responsable del planeamiento, seguimiento y operación de las aeronaves de una Fuerza. “CRE-i MA - MDN. Documento de Aeronavegabilidad (2017)”.

Personal técnico. Es aquel personal de mantenimiento que esté involucrado en la ejecución de mantenimiento y que es responsable por la preparación y firma de registros de mantenimiento, certificados y documentos de conformidad de mantenimiento. “SRVSOP. LAR-145 Enmienda 6 (2018)”.

Producto aeronáutico. Toda aeronave, motor de aeronave o hélice. La expresión también designa material, componentes accesorios o dispositivos aeronáuticos aprobados según una Orden Técnica Estándar (TSO) o aprobación de fabricación de partes (PMA). “UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)”.

Programa de entrenamiento. Programa que desarrolla el contenido de las materias y temas propios de alguna área o especialidad para la formación básica, avanzada, de especialización, de habilitación, de transición o de repaso para personal aeronáutico. “UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)”.

Programa de mantenimiento. Documento que describe las tareas concretas de mantenimiento programadas y la frecuencia con que han de efectuarse y procedimientos conexos, por ejemplo, el programa de confiabilidad, que se requieren para seguridad de las operaciones de aquellas aeronaves a las que se aplique el programa. “OACI. Documento 9760 - AN967 – 3ª Edición (2014)”.

Requisitos. Conjunto de condiciones dadas por la Ley o los Reglamentos, bajo las cuales se expide una licencia, permiso o autorización, o se certifica un producto. “UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)”.

Reparación. Es la restauración de una aeronave y/o componentes a la condición de aeronavegabilidad de acuerdo a los requisitos aplicables, cuando este haya sufrido daños o desgaste por el uso incluyendo los causados por accidentes/incidentes. “SRVSOP. LAR-43 Enmienda 6 (2018)”.

Reparación mayor. Toda reparación de una aeronave o componente de aeronave que pueda afectar de manera apreciable la resistencia estructural, la performance, el funcionamiento de los grupos motores, las características de vuelo u otras condiciones que influyan en las características de la aeronavegabilidad o ambientales, o que se hayan incorporado al producto de conformidad con prácticas no normalizadas o que no puedan ejecutarse por medio de operaciones elementales. “SRVSOP. LAR-43 Enmienda 6 (2018)”.

Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

Repuestos. Artículos, incluso motores y hélices, para reparación y de recambio, con miras a su montaje en las aeronaves. "UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)".

Seguridad operacional. Estado en el que los riesgos asociados a las actividades de aviación, relativas a la operación de las aeronaves o que apoyan directamente dicha operación, se reducen y controlan a un nivel aceptable. "UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)".

Serviciable. Condición de todo producto, material, parte, componente, accesorio o dispositivo aeronáutico que se encuentra aeronavegable y en consecuencia apto para ser instalado y dado al servicio en una aeronave, por cumplir con todos sus requerimientos técnicos y tener en regla los documentos pertinentes. "UAEAC. RAC 1 – 5ª Enmienda (2019)".

Suspensión. Se refiere a la interrupción o aplazamiento temporal del certificado de aprobación o de los alcances de la lista de capacidades de la OMA. "SRVSOP. LAR-145 Enmienda 6 (2018)".

Titular del certificado. Individuo u organización que cumple los requisitos y funciones establecidos con el nivel de competencia y seguridad operacional que exige el OCA de Fuerza, a fin de llevar a cabo la actividad de aviación para cuyo ejercicio el individuo u organización en cuestión cuenta con una certificación, autorización o aprobación. "OACI. Documento 9760 - AN967 – 3ª Edición (2014)".

Trazabilidad. Capacidad para seguir la historia, la aplicación o la localización de todo aquello que está bajo consideración, relacionada con el origen de los materiales y las partes; la historia del procesamiento; y la distribución y localización del producto después de su entrega. "SRVSOP. LAR-145 Enmienda 6 (2018)".

Abreviaturas:

- AMM Aircraft Maintenance Manual.
- AMAM Aviation Maintenance Action Message.
- ASAM Aviation Safety Action Message.
- APIS Sistema de Inspección de Producción Aprobada.
- BRIAV Brigada de Aviación.
- CAD Comisión de Aeronavegabilidad de la Defensa.
- CMM Component Maintenance Manual.
- CPCP Corrosion Prevention Control Program.
- CRE-i MA Comité de Revisión Estratégica e Innovación de Mantenimiento.
- DAVAA División de Aviación Asalto Aéreo.
- EAE Ente de Aviación de Estado.
- EASA European Aviation Safety Agency.
- FAA Federal Aviation Administration.
- IA Inspector de Aeronavegabilidad.
- IPC Illustrated Part Catalogue.
- LAR Reglamentos Aeronáuticos Latinoamericanos.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial



Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

- MDN Ministerio de Defensa Nacional.
- MGM Manual General de Mantenimiento.
- MM Maintenance Manual.
- MMEL Master Minimum Equipment List.
- MPD Maintenance Planning Document.
- MPI Manual de Procedimientos de Inspección.
- MRB Maintenance Review Board.
- MRBR Maintenance Review Board Report.
- MSI Maintenance Significant Item.
- OACI Organización Aeronáutica Civil Internacional.
- OCA Organismo Competente de Aeronavegabilidad.
- OMA Organización de Mantenimiento Aprobada.
- PAH Production Approval Holder.
- PC Production Certificate.
- RAC Reglamentos Aeronáuticos de Colombia.
- SIP Structural Inspection Program.
- SOP Standard Operational Procedures.
- SRM Structural Repair Manual.
- SRVSOP Servicio Regional de Cooperación para la Vigilancia de la SOP.
- SSI Structural Significant Item.
- SUP Suspected Unapproved Part.
- TC Type Certificate.
- TCDS Type Certificate Data Sheet.
- TM Technical Manual.
- UAEAC Unidad Administrativa Especial de Aeronáutica Civil.
- WDM Wiring Diagram Manual.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial



Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

5. FLUJOGRAMA DE ACTIVIDADES:

Flujograma	Descripción de la Actividad	Registro Actividad	Responsable
<pre> graph TD INICIO([INICIO]) --> A1[1. Recepcionar Solicitud Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas] A1 --> A2[2. Delegar Aprobación Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas] A2 --> A3[3. Asignar Inspector de Aeronavegabilidad] A3 --> A4[4. Verificar Requisitos] A4 --> D5{5. ¿Cumple los Requisitos?} D5 -- Si --> A[A] D5 -- No --> A1 </pre>	<p>1. Recepcionar Solicitud Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas.</p> <p>El Oficial de Aeronavegabilidad recibe la solicitud de la BRIAV para iniciar el procedimiento de aprobación para fabricación de partes, bancos y herramientas.</p> <p>2. Delegar Aprobación Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas.</p> <p>El Oficial de Aeronavegabilidad delega al Oficial de Aprobaciones de Ingeniería para que adelante la expedición del certificado de aprobación de partes, bancos y herramientas.</p> <p>3. Asignar Inspector de Aeronavegabilidad.</p> <p>Una vez el Oficial de Aprobaciones de Ingeniería recibe la información, asigna un Inspector de Aeronavegabilidad (IA) para desarrollar el procedimiento.</p> <p>4. Verificar Requisitos.</p> <p>El IA debe realizar la recolección de datos e inspección documental requerida para la expedición del certificado de aprobación de partes, bancos y herramientas.</p> <p>5. ¿Cumple los Requisitos?</p> <p>Si cumple; se procede a elaborar el certificado.</p> <p>No cumple; se regresa a la actividad 1, y se informa a la BRIAV las observaciones encontradas y acciones de mejora para continuar con el procedimiento.</p>	<p>Documento Solicitud Aprobación Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas (FO-JEMOP-DAVAA-526) solicitado por la BRIAV.</p> <p>Matriz digital de aprobación para la fabricación de partes, bancos y herramientas.</p> <p>Matriz digital de aprobación para la fabricación de partes, bancos y herramientas.</p> <p>Recopilación Documental.</p> <p>Documento informe observaciones a la BRIAV.</p>	<p>Oficial de Aeronavegabilidad</p> <p>Oficial de Aeronavegabilidad</p> <p>Oficial de Aprobaciones de Ingeniería</p> <p>Suboficial de Certificaciones de Ala Rotatoria / Fija o Suboficial de Certificaciones Unidades Mantenimiento</p> <p>Suboficial de Certificaciones de Ala Rotatoria / Fija o Suboficial de Certificaciones Unidades Mantenimiento</p>

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial



Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

Flujograma	Descripción de la Actividad	Registro Actividad	Responsable
	<p>6. Elaborar Certificado de Aprobación Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas.</p> <p>El IA elabora el certificado de aprobación para la fabricación de partes, bancos y herramientas.</p>	<p>Formato certificado de aprobación para la fabricación de partes, bancos y herramientas (FO-JEMOP-DAVAA-498).</p>	<p>Suboficial de Certificaciones de Ala Rotatoria / Fija o Suboficial de Certificaciones Unidades Mantenimiento</p>
	<p>7. Revisar Certificado de Aprobación Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas.</p> <p>El Oficial de Aprobaciones de Ingeniería revisa el certificado de aprobación para su trámite ante el Comando de la DAVAA.</p>	<p>Formato certificado de aprobación para la fabricación de partes, bancos y herramientas (FO-JEMOP-DAVAA-498).</p>	<p>Oficial de Aprobaciones de Ingeniería.</p>
	<p>8. Aprobar Certificado de Aprobación Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas.</p> <p>El Comandante de la DAVAA aprueba y firma el certificado de aprobación para la fabricación de partes, bancos y herramientas.</p>	<p>Formato certificado de aprobación para fabricación de partes, bancos y herramientas (FO-JEMOP-DAVAA-498).</p>	<p>Comandante DAVAA</p>
	<p>9. Enviar Certificado de Aprobación Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas.</p> <p>El Oficial de Aeronavegabilidad envía a la BRIAV copia en original del certificado de aprobación.</p>	<p>Documento de envío y anexo copia en original del certificado.</p>	<p>Oficial de Aeronavegabilidad</p>
	<p>10. Actualizar Base de Datos.</p> <p>El IA actualiza la matriz de aprobaciones para la fabricación de partes, bancos y herramientas.</p>	<p>Matriz digital de aprobación para la fabricación de partes, bancos y herramientas.</p>	<p>Suboficial de Certificaciones de Ala Rotatoria / Fija o Suboficial de Certificaciones Unidades Mantenimiento</p>
	<p>11. Archivar.</p> <p>El IA archiva la documentación soporte empleada durante la expedición del certificado de aprobación.</p>	<p>Gestión documental.</p>	<p>Suboficial de Certificaciones de Ala Rotatoria / Fija o Suboficial de Certificaciones Unidades Mantenimiento</p>

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial



Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos de Prueba y Herramientas Especiales

6. PRODUCTO DEL PROCEDIMIENTO:

Certificado de Aprobación para la Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas (FO-JEMOP-DAVAA-498)

7. DOCUMENTOS RELACIONADOS:

- a. Informe de Inspección Técnica (FO-JEMOP-DAVAA-508)
- b. Solicitud Aprobación Fabricación de Partes, Bancos y Herramientas (FO-JEMOP-DAVAA-526)

8. NORMATIVA APLICABLE:

- a. Política General de Mantenimiento Aeronáutico para el Sector Defensa.
- b. Reglamentos Aeronáuticos Latinoamericanos.
- c. Federal Aviation Regulations.
- d. Reglamentos Aeronáuticos de Colombia.
- e. Reglamento de Vuelo para la Aviación del Ejército.
- f. Manual de Aeronavegabilidad – Documento 9760 OACI.
- g. Normas y Requisitos para el Desempeño Operacional en las Actividades de la Aviación del Ejército Nacional.
- h. Normas, Políticas y Lineamientos para los Procesos y Procedimientos de Aeronavegabilidad para la Aviación del Ejército.
- i. Programa de Entrenamiento para la Aviación del Ejército Nacional.
- j. AR 70-62 Airworthiness Qualification of Aircraft Systems.
- k. Military Handbook MIL-HDBK-516B "Airworthiness Certification Criteria".
- l. Manuales de Mantenimiento de las Aeronaves emitidos por el fabricante.

9. ANEXOS:

No aplica.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial



