






<b>PROCEDIMIENTO</b>			
<b>MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL BAIN-T-BAMAN</b>			
<b>MACROPROCESO:</b> Gestión Logística			
<b>PROCESO:</b> Operaciones Logística			
<b>Código:</b> P-JEMGF-COLOG-262	<b>Versión:</b> 3	<b>Fecha de emisión:</b> 2024-06-19	<b>Número de Páginas:</b> 12

<b>Elaboró</b>	<b>Revisó</b>	<b>Aprobó</b>
 <b>SS. LUIS ALFONSO ISAZA GASPAS</b> Suboficial Gestión de Calidad COLOG	 <b>CR. CARLOS EUSEBIO LOPEZ LUIS</b> Oficial de Operaciones Logísticas COLOG	 <b>CR. ANUAR FERNANDO SAADAT CASTRO</b> Comandante Comando Logístico

**Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAIN-T-BAMAN**

**Control de Actualizaciones**

<b>Actualización a la versión No.</b>	<b>Actualización realizada</b>	<b>Fecha de emisión</b>
0	Procedimiento inicial	2015-02-20
1	Se cambió elaboró, revisó y aprobó.	2017-12-07
	Se cambia el nombre del procedimiento de Mantenimiento de Maquinaria de Producción por Mantenimiento de Maquinaria industrial.	
	Se realizaron ajustes al alcance y control del procedimiento. Se cambiaron definiciones y se agregó la referencia bibliográfica, de estos.	
	Se cambiaron actividades de acuerdo al manejo actual del mantenimiento de la Unidad, como la inclusión de las actividades de costos las cuales no estaban en el procedimiento anterior. De igual forma se definió responsables y cambio de flujograma.	
2	Se cambió elaboró, revisó y aprobó.	2020-03-31
	Se realiza ajustes a las actividades de acuerdo al manejo del mantenimiento de las Unidades; 5.2 Mantenimiento Correctivo Externo. Act.8. Realizar informe de seguimiento: donde se elimina la periodicidad <u>mensual</u> , puesto que depende del proceso de contratación para el seguimiento.	
	Se incluye dentro de los documentos relacionados el formato de Seguimiento mantenimiento maquinaria BAIN-T.	
	Se actualizó la normatividad aplicable al proceso.	
3	<p>Se realiza ajustes de acuerdo al formato de procedimiento, de igual forma se realiza los siguientes ajustes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Actualización de los responsables de todas las actividades de acuerdo a la TOE del BAIN-T.</li> <li>•Incluye documento y/o registro de las actividades de acuerdo al nuevo formato de procedimiento.</li> <li>•En la descripción de la actividad 5.1 Mantenimiento Correctivo se realiza ajustes a las actividades (Actividad 5. Registrar en el sistema la no disponibilidad: se cambia a las necesidades del BAIN-T-BAMAN).</li> <li>•Se realiza corrección ortográfica en todo el documento.</li> <li>•En la descripción de la actividad 5.2 Mantenimiento Correctivo Externo se realiza ajustes a las actividades (Actividad 3. Generar orden de mantenimiento: se deja Nota aclaratoria. Actividad 4.</li> </ul>	2024-06-19

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL  
No está autorizado su reproducción total o parcial



## Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAIINT-BAMAN

	<p>Informar necesidad de mantenimiento externo se elimina “indicando el número de la orden de mantenimiento generado”)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• En la descripción de la actividad 5.2 Mantenimiento preventivo se realiza ajustes a las actividades (Actividad 5. Realizar mantenimiento: se elimina “la orden de trabajo semanal” y se incluye “el formato de seguimiento de mantenimiento de maquinaria”.</li><li>• En el ítem 6 Productos del procedimiento se incluye Material de Intendencia BAIINT-BAMAN y Material de guerra BAMAN y Servicio de mantenimiento Maquinaria</li></ul>	
--	---	--

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL  
No está autorizado su reproducción total o parcial



# Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAIINT-BAMAN

## CONTENIDO

1	OBJETIVO:.....	5
2.	ALCANCE: .....	5
3.	CONTROL:.....	5
4.	DEFINICIONES:.....	5
5.	FLUJOGRAMA DE ACTIVIDADES: .....	7
5.1	Mantenimiento correctivo: .....	7
5.2	Mantenimiento Correctivo Externo: .....	9
5.3	Mantenimiento preventivo: .....	10
6.	PRODUCTO DEL PROCEDIMIENTO:.....	11
7.	DOCUMENTOS RELACIONADOS: .....	11
8.	NORMATIVIDAD APLICABLE:.....	12
9.	ANEXOS: .....	12

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL  
No está autorizado su reproducción total o parcial



## Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAIN-T-BAMAN

### 1 OBJETIVO:

Establecer las directrices para la planeación, control y ejecución del mantenimiento preventivo y el mantenimiento correctivo (interno y/o externo) en el Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas" y en el Batallón de Mantenimiento No 1 "José María Rosillo" de la Brigada de logística No.1.

### 2. ALCANCE:

Este procedimiento es de aplicación para la sección de mantenimiento del Batallón de Intendencia N°1 "Las Juanas" y Batallón de Mantenimiento N° 1 "José María Rosillo"; mediante la implementación de actividades con los registros de verificación, iniciando con la identificación de necesidades y ejecución de los mantenimientos en la Unidad Táctica, finalizando con los informes de análisis de resultados.

### 3. CONTROL:

De acuerdo con el presupuesto anual emitido por la Dirección de Planeamiento y Estratégica Logística (DIPEL), se programan el mantenimiento preventivo y correctivo (Interno y Externo), de cada uno de los equipos que a ellos les corresponda dentro del plan de producción anual.

Para que este plan se lleve a cabo es necesario tener la disponibilidad de maquinaria puesta a punto y en condición funcional permitiendo cumplir con el proceso de producción; teniendo en cuenta la programación de los mantenimientos preventivos y correctivos que establece la sección de mantenimiento.

Los responsables del control de la ejecución del mantenimiento son el Ingeniero de Mantenimiento de Equipo Industrial, el jefe de la planta quien tenga el equipo asignado y el Jefe de Operaciones (Oficial S-3).

### 4. DEFINICIONES:

**Mantenimiento:** Conjunto de acciones permite mantener o restablecer un bien a un estado especificado o en capacidad de asegurar un servicio determinado. <sup>1</sup>

**Mantenimiento Correctivo:** Es el conjunto de tareas destinadas a corregir los defectos que se van presentando en los distintos equipos y que son comunicados a la sección de mantenimiento por los usuarios de los mismos.<sup>2</sup>

---

<sup>1</sup> Norma Francesa AFNOR 60.010

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL  
No está autorizado su reproducción total o parcial



## Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAI NT-BAMAN

**Mantenimiento Preventivo:** Todas las medidas que mantienen la condición ideal de un sistema técnico y/o equipo.<sup>3</sup>

**Hoja de Ruta:** Las hojas de ruta para mantenimiento describen una secuencia de operaciones de mantenimiento individuales que se han de realizar repetidamente dentro de una empresa.<sup>3</sup>

**Aviso en SAP:** Es un aviso de avería, donde se describe una avería en un objeto que afecta de alguna forma a su rendimiento.<sup>3</sup>

**Orden de Mantenimiento en SAP:** Asistencia para la planificación detallada de medidas de mantenimiento que se deben realizar.<sup>3</sup>

**BASPC21:** Batallón de Apoyo y Servicios para el Combate N. 21

---

<sup>2</sup> LIBRO "INGENIERÍA DE MANTENIMIENTO". Manual práctico para la gestión del mantenimiento. Volumen 1. RENOVETEC.

<sup>3</sup> Biblioteca SAP. Knowledge Warehouse.

[https://help.sap.com/saphelp\\_46c/helpdata/es/b0/df293581dc1f79e10000009b38f889/frameset.htm](https://help.sap.com/saphelp_46c/helpdata/es/b0/df293581dc1f79e10000009b38f889/frameset.htm)

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL

No está autorizado su reproducción total o parcial



## Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAIN-T-BAMAN

### 5. FLUJOGRAMA DE ACTIVIDADES:

#### 5.1 Mantenimiento correctivo:

Flujograma	Descripción de la Actividad	Registro Actividad	Responsable
<pre> graph TD     INICIO([INICIO]) --&gt; A1[1. Solicitar mantenimiento correctivo]     A1 --&gt; A2[(2. Generar aviso SAP)]     A2 --&gt; A3[3. Diagnosticar la falla]     A3 --&gt; A4[4. Generar orden de mantenimiento]     A4 --&gt; A5{5. ¿Existe disponibilidad de repuestos?}     A5 -- SI --&gt; A7[7. Solicitar repuestos]     A5 -- NO --&gt; A6[(6. Registrar en el sistema la no disponibilidad)]     A6 --&gt; A1     A7 --&gt; A8{{A}}     </pre>	<p><b>1. Solicitar mantenimiento correctivo:</b> El operario informa la falla, daño y/o mal funcionamiento presentado en la máquina al jefe de planta quien a su vez lo reporta al Comandante de Compañía e Ingeniero de Planta. El jefe o supervisor de planta hace el requerimiento mediante el formato de solicitud de mantenimiento a la sección de Mantenimiento, indicando nombre de la máquina, número interno, a que planta pertenece primer síntoma de avería y hora de la falla. El Ingeniero y/o Jefe de Mantenimiento recepciona la solicitud y procede a designar un técnico para realizar el diagnóstico.</p> <p><b>2. Generar aviso en SAP:</b> Una vez recibido el formato Solicitud Mantenimiento, se genera un aviso en SAP</p> <p><b>3. Diagnosticar la falla:</b> El Jefe de Mantenimiento designa al técnico mediante orden de trabajo; quien realiza el diagnóstico. El técnico de mantenimiento identifica la falla y la causa de esta, así como la necesidad de algún cambio de repuesto, indicando el nombre y la cantidad solicitada.</p> <p><b>4. Generar orden de mantenimiento:</b> Con la información de la orden de trabajo, el Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento modifica en SAP el aviso generado, ingresando la información descrita por el técnico que preste el servicio y a su vez verifica la disponibilidad de repuestos en el Almacén, luego se genera la orden de mantenimiento en el sistema SAP.</p> <p><b>Nota:</b> De no requerirse repuestos se procede con la actividad No. 8</p> <p><b>5. ¿Existe disponibilidad de repuestos?</b>  <b>SI:</b> Se continúa con la actividad N° 7 Solicitar repuestos.  <b>NO:</b> Se genera orden de mantenimiento y se continúa con la actividad N°6.</p> <p><b>6. Registrar en el sistema la no disponibilidad:</b> Se genera la orden de mantenimiento registrando en el sistema la no disponibilidad de repuesto estableciendo el status de funcionalidad del equipo y se continúa con la actividad N°8.</p> <p><b>7. Solicitar repuestos:</b> Una vez verificado la disponibilidad de repuestos, el Oficial y/o Suboficial y el Jefe de Mantenimiento proceden a solicitar los repuestos al Almacén. Los cuales son entregados al Oficial y/o Suboficial Mantenimiento quien, a su vez, entrega al Jefe de mantenimiento.</p>	<p>Formato solicitud de mantenimiento Código: FO-JEMGF-COLOG-1110</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Formato orden de trabajo Código: FO-JEMGF-COLOG-1090</p> <p>Formato orden de trabajo Código: FO-JEMGF-COLOG-1090</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Oficio</p>	<p>Operario, Supervisor, Jefe de planta, Ingeniero de Planta Comandante de Compañía Ingeniero y/o Jefe de Mantenimiento</p> <p>Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento</p> <p>Jefe de Mantenimiento Técnico de Mantenimiento</p> <p>Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento</p> <p>Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento</p> <p>Oficial y/o Suboficial y el Jefe de Mantenimiento</p>

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL  
No está autorizado su reproducción total o parcial



## Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAIN-T-BAMAN

Flujograma	Descripción de la Actividad	Registro Actividad	Responsable
<pre> graph TD     A[A] --&gt; B[8. Realizar Reparación]     B --&gt; C[(9. Realizar notificación y cierre técnico de la orden de mantenimiento)]     C --&gt; D[(10. Realizar cierre comercial a la orden de mantenimiento)]     D --&gt; E([FIN])             </pre>	<p><b>8. Realizar reparación:</b> El técnico realiza la reparación y todas las actividades necesarias para poner en funcionamiento la maquina afectada, informándolo al Ingeniero y al Jefe de la planta, quienes firman la orden de trabajo junto con el operario afectado, dando el aval de recibido a satisfacción del servicio de reparación y funcionamiento de la máquina, así como el cambio de los repuestos efectuados. Así mismo, esta información queda registrada en el formato de seguimiento de mantenimiento de maquinaria el cual el reposa en la hoja de vida.</p> <p><b>9. Realizar notificación y cierre técnico de la orden de mantenimiento:</b> El técnico suministra la orden de trabajo al Jefe de Mantenimiento, y este a su vez reporta al Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento el inicio de la notificación, el cierre técnico de la orden y demás información necesaria.</p> <p><b>10. Realizar cierre comercial de la orden de mantenimiento:</b> Una vez realizado este procedimiento, la sección de costos corre los recargos, y efectúa la liquidación de la orden de mantenimiento. Una vez liquidada la orden el Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento signa el status cierre comercial.</p>	<p>Formato orden de trabajo Código: FO-JEMGF-COLOG-1090 Formato de seguimiento de mantenimiento de maquinaria Código: FO-JEMGF-COLOG-1357</p> <p>Formato orden de trabajo Código: FO-JEMGF-COLOG-1090</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p>	<p>Técnico de Mantenimiento Ingeniero de Planta, jefe de Planta, Operario</p> <p>Técnico y Jefe de Mantenimiento Notificador SAP</p> <p>Coordinador Costos Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento Oficial y/o Suboficial y el Jefe de Mantenimiento</p>

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL  
No está autorizado su reproducción total o parcial



## Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAIN-T-BAMAN

### 5.2 Mantenimiento Correctivo Externo:

Flujograma	Descripción de la Actividad	Registro Actividad	Responsable
	<p><b>1. Identificar necesidad de mantenimiento externo:</b> El ingeniero de mantenimiento, el jefe y el técnico, evalúan el requerimiento de la máquina, mediante el análisis de la tasa de falla elaborada a las máquinas de la Unidad y la ejecución del contrato.</p> <p><b>2. Generar aviso en SAP:</b> El notificador y/o técnico de mantenimiento genera el aviso en SAP, con la información obtenida en la identificación de la necesidad del mantenimiento.</p> <p><b>3. Generar orden de mantenimiento:</b> El notificador SAP y/o técnico de mantenimiento genera la orden de mantenimiento en el sistema SAP, indicando si necesita o no repuestos de acuerdo con lo establecido en los términos contractuales.</p> <p><b>Nota:</b> Teniendo en cuenta los comportamientos de la contratación se genera el aviso en SAP y posteriormente se genera la orden de mantenimiento, una vez se realice la contratación.</p> <p><b>4. Informar necesidad de mantenimiento externo:</b> De acuerdo a la necesidad planteada se le solicita a la Central Administrativa Contable (CENACPUE), la realización del mantenimiento externo.</p> <p><b>5. Realizar seguimiento a prestación de servicio:</b> El Ingeniero, jefe y técnico de mantenimiento, realiza el seguimiento a la ejecución del mantenimiento prestado por contratación a terceros. Una vez terminado el servicio de mantenimiento el contratante entrega el documento de mantenimiento realizado, el cual es anexado a la orden y/o hoja de vida de la máquina.</p> <p><b>6. Realizar notificación y cierre técnico de la orden de mantenimiento:</b> Con el documento de mantenimiento recibido por el contratista, el jefe de mantenimiento reporta al Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento, el inicio de la notificación, el cierre técnico de la orden y demás información necesaria.</p> <p><b>7. Realizar cierre comercial de la orden de mantenimiento:</b> Una vez realizado este procedimiento, la sección de costos corre los recargos, y efectúa la liquidación de la orden de mantenimiento. Una vez liquidada la orden el notificador SAP de mantenimiento asigna el status cierre comercial.</p> <p><b>8. Realizar informe de seguimiento:</b> El ingeniero y Oficial y/o Suboficial de mantenimiento, presenta al Comandante y/o Ejecutivo de la Unidad, un informe de seguimiento a la ejecución de los contratos celebrados por CENACPUE, informando las novedades que se encuentren; este informe es enviado con copia a la sección de producción.</p>	<p>Tasa de falla (Excel)</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Oficio y Plan de necesidades</p> <p>Informe servicio de mantenimiento del contratante Hoja de vida de la máquina Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Informe de seguimiento mantenimiento</p>	<p>Ingeniero, el jefe y el técnico de Mantenimiento</p> <p>Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento</p> <p>Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento</p> <p>Oficial Administración y Logística Oficial y/o Suboficial e Ingeniero de mantenimiento</p> <p>Ingeniero, Jefe y Técnico de Mantenimiento</p> <p>Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento</p> <p>Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento Coordinador Costos</p> <p>Ingeniero de Mantenimiento Oficial y/o Suboficial de Mantenimiento Jefe de Mantenimiento</p>

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL  
No está autorizado su reproducción total o parcial



## Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAIN-T-BAMAN

### 5.3 Mantenimiento preventivo:

Flujograma	Descripción de la Actividad	Registro Actividad	Responsable
<pre> graph TD     INICIO([INICIO]) --&gt; A1[1. Establecer plan de mantenimiento preventivo anual]     A1 --&gt; A2[2. Generar orden de mantenimiento]     A2 --&gt; D1{3. ¿Existe disponibilidad de repuestos?}     D1 -- SI --&gt; A5[5. Solicitar repuestos]     D1 -- NO --&gt; A4[(4. Reprogramar cambio de repuesto)]     A4 --&gt; A5     A5 --&gt; A6[6. Realizar mantenimiento]     A6 --&gt; A([A])         </pre>	<p><b>1. Establecer plan de mantenimiento preventivo anual:</b> Se realiza un Plan de Mantenimiento preventivo anual, estipulando la frecuencia con la que se deben realizar las actividades a la maquinaria para cada una de las plantas de producción de la Unidad. Esta actividad se realiza a partir del análisis de la tasa de falla, la cual se determina con base en un histórico de mantenimientos correctivos y/o ficha técnica del fabricante y teniendo en cuenta la disponibilidad e ingresos de repuestos solicitados mediante el plan de necesidades anual. El plan de mantenimiento preventivo anual es impreso e informado al Comando de la Unidad, a la sección de Producción y a cada una de las plantas de producción, registrando la información en el Sistema SAP SILOG.</p> <p><b>2. Generar orden de mantenimiento:</b> Con la información del plan de mantenimiento preventivo en el Sistema SAP, el Jefe de Mantenimiento verifica la disponibilidad de repuestos en el Almacén. Si existe disponibilidad de repuestos se genera el orden de mantenimiento en el sistema SAP, con la denominación Mantenimiento preventivo.</p> <p><b>3. ¿Existe disponibilidad de repuestos?</b>  <b>SI:</b> Se continúa con la actividad N°5. Solicitar repuestos.  <b>NO:</b> Se continúa con la actividad N°4. Reprogramar cambio de repuesto.</p> <p><b>4. Reprogramar cambio de repuesto:</b> En el caso de que no exista disponibilidad de repuestos, se reprograma en el sistema SAP el cambio de repuesto para el siguiente Ciclo, hasta que exista disponibilidad en el Almacén. Una vez haya disponibilidad se continúa con la actividad N°6.</p> <p><b>Nota:</b> De no requerirse repuestos se procede con la actividad No. 6</p> <p><b>5. Solicitar repuestos:</b> Una vez verificado la disponibilidad de repuestos el Oficial y/o Suboficial y el jefe de mantenimiento proceden a solicitar los repuestos al almacén. Los cuales son entregados al técnico de mantenimiento.</p> <p><b>6. Realizar mantenimiento:</b> El técnico realiza el mantenimiento y todas las actividades necesarias para garantizar el buen funcionamiento de la máquina, informando al Ingeniero y al jefe de la planta, quienes firman el formato de seguimiento de mantenimiento de maquinaria junto con el operario asignado, dando el aval de recibido a satisfacción del funcionamiento de la máquina, así como el cambio de los repuestos efectuados cuando aplique.</p>	<p>Plan de Mantenimiento preventivo</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Oficio</p> <p>Formato de seguimiento de mantenimiento de maquinaria Código: FO-JEMGF-COLOG-1357</p>	<p>Ingeniero de Mantenimiento y/o Jefe de mantenimiento</p> <p>Jefe Mantenimiento Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento</p> <p>Jefe Mantenimiento Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento</p> <p>Jefe Mantenimiento Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento</p> <p>Ingeniero de Mantenimiento Oficial y/o Suboficial y el Jefe de Mantenimiento</p> <p>Técnico de Mantenimiento, Jefe de Planta, Operario</p>

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL  
No está autorizado su reproducción total o parcial



## Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAIINT-BAMAN

Flujograma	Descripción de la Actividad	Registro Actividad	Responsable
<pre> graph TD     A[A] --&gt; B((7. Realizar notificación y cierre técnico de la orden de mantenimiento))     B --&gt; C((8. Realizar cierre comercial de la orden de mantenimiento))     C --&gt; D[9. Realizar informe de seguimiento]     D --&gt; E([FIN])         </pre>	<p><b>7. Realizar notificación y cierre técnico de la orden de mantenimiento:</b> El técnico suministra la orden de trabajo semanal al Jefe de Mantenimiento, y este a su vez reporta al Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento el inicio de la notificación, el cierre técnico de la orden y demás información necesaria.</p> <p><b>8. Realizar cierre comercial de la orden de mantenimiento:</b> Una vez realizado este procedimiento, la sección de costos corre los recargos, y efectúa la liquidación de la orden de mantenimiento. Una vez liquidada la orden el notificador SAP asigna el status cierre comercial.</p> <p><b>9. Realizar informe de seguimiento:</b> El ingeniero de mantenimiento y el oficial y/o suboficial de mantenimiento, presentan un informe de seguimiento mensual de las novedades e inconsistencias de los mantenimientos preventivos, al Comandante de la Unidad y/o Ejecutivo, con copia a la sección de producción.</p>	<p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Sistema SILOG SAP PM</p> <p>Informe de seguimiento de mantenimiento</p>	<p>Jefe de Mantenimiento Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento Coordinador Costos</p> <p>Jefe de Mantenimiento Notificador SAP y/o Técnico de Mantenimiento Coordinador Costos</p> <p>Ingeniero de Mantenimiento Oficial y/o Suboficial y el Jefe de Mantenimiento</p>

### 6. PRODUCTO DEL PROCEDIMIENTO:

Material de Intendencia BAIINT-BAMAN y Material de guerra BAMAN  
Servicio de mantenimiento Maquinaria

### 7. DOCUMENTOS RELACIONADOS:

- Orden de mantenimiento en el sistema SAP BAIINT
- Formato orden de trabajo Código: FO-JEMGF-COLOG-1090 BAIINT
- Plan de mantenimiento preventivo BAIINT
- Hoja de vida Maquinaria BAIINT
- Formato solicitud de mantenimiento Código: FO-JEMGF-COLOG-1110 BAIINT
- Informe de seguimiento BAIINT
- Hoja de vida de los Equipos BAMAN
- Plan de mantenimiento Programado Preventivo BAMAN
- Informe mensual de mantenimiento BAMAN
- Formato de seguimiento de mantenimiento de maquinaria Código: FO-JEMGF-COLOG-1357 BAIINT

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL  
No está autorizado su reproducción total o parcial



## Procedimiento Mantenimiento de Maquinaria Industrial BAIN-T-BAMAN

### 8. **NORMATIVIDAD APLICABLE:**

- International Estándar Organization (ISO) 9000:2015
- International Estándar Organization (ISO) 9001:2015
- Directiva Estructural Permanente de Operaciones Logísticas No. 00162 – 2019.

### 9. **ANEXOS:**

No Aplica

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL  
No está autorizado su reproducción total o parcial

